



arturo®

UNIQUE FLOORING

Technický list výrobku **EP 2500**

Popis výrobku:

Arturo litá podlaha EP 2500 Verlaufbeschichtung je bez rozpouštědel, 2 komponentní litá podlaha na bázi epoxidových pryskyřic v tloušťce 1 – 3 mm.

Použití:

Vhodná jako trvanlivá, bežešvá, barevná litá podlaha na cementové, anhydritové, magnezitové podklady a dlažbu. Arturo litá podlaha EP 2500 Verlaufbeschichtung je vhodná jako podlahová vrstva na středně až silně namáhané podlahy, zvláště pro:

- průmyslové haly
- dílny
- výrobní prostory

Optický dojem:

Lesklá.

Vlastnosti výrobku:

- Odolná úderu, nárazu a opotřebení
- Bežešvá
- Nepropustná
- Dobrá odolnost chemikáliím
- Samorozlévací

Zkušební certifikáty:

Odolnost proti oděru:

Polymer Institut Nr. P 5526-3

Odolnost chemikáliím:

Polymer Institut Nr. P 3581-1E

Odolnost proti obruš:

Polymer Institut Nr. P 5587-2

Chování při požáru:

Interface Nr. 09010076 22.01.2009

Údaje o výrobku:

Barevné odstíny:	Viz list barevných odstínů pro Arturo EP 2500. Další barevné odstíny na objednávku.
Balení:	10 kg sada: A = 8,55 kg B = 1,45 kg 25 kg sada: A = 21,37 kg B = 3,63 kg
Tloušťka vrstvy:	Cca 1 – 3 mm
Skladovatelnost:	Při uložení v nemrazovém prostoru v originálním balení cca 6 měsíců.
Odolnost vytvrzeného výrobku proti mrazu:	Ano (při zabránění velkým teplotním rozdílům v krátké době).

Technická data:

Hmotnost smíchaného výrobku:	Cca 1,60 kg/dm ³
Poměr míšení:	85,5 hmotnostních dílů komponentu A 14,5 hmotnostních dílů komponentu B
Obsah pevných částic:	100 %
Viskozita	2.000 MPa.s.*
Spotřeba:	<u>Tloušťka vrstvy 1mm</u> cca 1,60 kg/m ² /mm <u>Tloušťka vrstvy 2mm</u> cca 1,75 kg/m ² /mm <u>Tloušťka vrstvy 3mm</u> cca 1,85 kg/m ² /mm
Doba zpracovatelnosti:	Cca 30 minut*
Vytvrzení:	Suchá proti prachu: po cca 8 hodinách* Pochůzná: po cca 16 hodinách* Přetíratelná: v době po cca 16 do max. 24 hodin* Mechanicky zatížitelná po 7 dnech* Namáhání chemické a vodou po 7 dnech*

* Při 20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Odolnost proti obruš:	AR 0,5 podle DIN EN 13892-4
Pevnost v tahu za ohybu	50 – 70 MPa** (N/mm ²)
Pevnost v tlaku	80 – 90 MPa** (N/mm ²)
Shore –D tvrdost	80 – 85
Třída požáru:	Podle DIN 4102: B1 Podle DIN EN 13 501-1: C (fl) - s1
Chemická odolnost	Viz List chemické odolnosti

* Při 20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu. ** Po 28 dnech, 23 °C.

Podklad

Podklad musí být dostatečně nosný, jemně drsný, pevný, bez mastnoty a olejů a rovněž bez nepřídržných částic, přilnavost snižujících vrstev a nečistot.

Pevnost v tlaku nejméně 25 MPa (N/mm²). Pevnost v odtrhu průměrná $\square$ 1,5 MPa (N/mm²), nejnižší jednotlivá hodnota $\square$ 1,0 MPa (N/mm²).

Podklad musí být před zpracováním dostatečně suchý:

Cementové potěry	≤ 4 CM %
Kalciumsulfátové potěry	$\leq 0,5$ CM %
Magnezitové potěry	2 – 4 CM %
Beton třídy jakosti $\square$ B 35	≤ 3 CM %
Beton třídy jakosti < B 35	≤ 4 CM %

Příprava podkladu:

Nedostatečně nosné vrstvy a rovněž znečištění mechanicky odstranit (např. tryskáním, frézováním nebo broušením). Následně průmyslovým vysavačem vytvořit 100 % bezprašný podklad.

Větší opravy, vyspravení smršťovacích spár, vylomení a jiné nerovnosti provést s opravnou maltou Arturo EP 1500 Reparaturmörtel nebo základním stěrkovacím nátěrem Arturo EP 6200 Kratzspachtel.

Systémová skladba:

Základní nátěr:

Základní nátěr provést s Arturo EP 6060 Bauharz (Zpracování viz technický list).

Ve zvláštním případě (hrubé / otevřené podklady): Provést základním stěrkovacím nátěrem Arturo EP 6200 Kratzspachtel (Zpracování viz technický list).

Základní nátěr a základní stěrkový nátěr musí být před dalším zpracováním vytvrzený do nelepivého stavu.

Litá podlaha a množství plniva:

Litá podlaha Arturo EP 2500 v různých tloušťkách vrstvy:

- Tloušťka vrstvy 1 – 2 mm: Arturo EP 2500 použít bez plniva.
- Tloušťka vrstvy 2 – 3 mm: Arturo EP 2500, může být přimícháno až do 30 % plniva písek Arturo Sand 0,1 – 0,5 mm.
- Tloušťka vrstvy 3 mm: Arturo EP 2500, může být přimícháno až do 60 % plniva písek Arturo Sand 0,3 – 0,8 mm.

Tvorba vzhledu povrchu:

Pro vytvoření dekorativního povrchu je možné posypat ještě čerstvý povrch siliciumkarbidem, (obarveným) křemičitým pískem nebo barevnými vločkami Arturo Flakes.

Vrchní nátěry:

EP 3900 (EP 3910) / EP 7760 / PU 7900 (PU 7910) / PU 7970 (PU 7980) / PU 7975 (PU 7985) / PU 7750.

Důležité:

Pro dosažení dobré přilnavosti výše uvedených vrchních nátěrů, vždy Arturo EP 2500 přebrousit brusnou mřížkou zrna 120, nebo černým nebo červeným padem. Následně dobře odstranit prach.

Podmínky při zpracování:

Nejnižší teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodem.

Teplota v místnosti: Minimální + 15 °C

Maximální + 30 °C

Optimální + 20 °C

(Všeobecně platí: Vysoké teploty zkracují dobu zpracovatelnosti, nízké teploty prodlužují vytvrzení).

Maximální relativní vlhkost vzduchu: 80 %.

Důležité:

Jednotlivé komponenty se musí nechat před zpracováním nejméně 24 hodin aklimatizovat na prostorovou teplotu.

Pokyny pro zpracování Arturo EP 2500:

Komponent A dobře promíchat. Přidat komponent B a elektrickým míchadlem (cca 300 – 400 ot. /min.) nejméně 2 minuty míchat. Následně přelít do čisté nádoby a ještě jednou cca 1 minutu intenzivně promíchat. Rozmíchaný výrobek nanášet na připravený podklad a zubovou lištou nebo zubovou raklí rozvrstvit do požadované tloušťky vrstvy. Následně čerstvou vrstvu odvzdušnit jehlovým válečkem postupem do kříže.

Bezpečnostní upozornění:

Je nutno dbát na bezpečnostní pokyny ke zpracování uvedené na etiketě.

Čištění nářadí:

Nářadí atd. očistit ihned po použití. Kompletně vytvrzený materiál je možno odstranit jen mechanicky.

Čištění a ošetřování:

Používat neutrální nebo lehce alkalické (zásadité) čistící a ošetřovací prostředky. Další návody vyhledejte prosím v pokynech RZ-Chemie pro čištění a ošetřování.

Databáze:

Všechny data uvedené v tomto technickém listu vztahující se k technickým údajům, hmotě atd. se zakládají na laboratorních testech. V praxi se mohou tyto údaje z důvodu nepředvídatelných skutečností odchýlit.

Právní upozornění:

Údaje uvedené v tomto technickém listu k použití a zpracování tohoto výrobku se zakládají na našich zkušenostech za normálních podmínek a věcně odpovídajícímu skladování a správné aplikaci.

Z důvodu nepředvídatelných vlivů týkajících se pracovních podmínek, podkladů a materiálů může být z právního poměru záruka pracovních výsledků nebo odpovědnosti za škody neopodstatněná. Nebude opodstatněná ani z obsahu tohoto technického listu ani z ústního poradenství, leda že by bylo z naší strany záměrně nebo hrubě nedbale jednáno.

Pro tento případ musí zpracovatel prokázat, že nám písemně, včas a komplexně postoupil k posouzení všechny potřebné informace pro věcné a perspektivní posouzení.

Zpracovatel má výrobky prověřit na vhodnost pro zamýšlenou aplikaci.

Změny v technických listech jsou vyhrazeny.

Dbát na právo ochrany třetích (osoby, firmy, instituce).

Platí v současné době platný, aktuální technický list, který je možno si u nás vyžádat nebo stáhnout na internetové adrese www.arturoflooring.de.

Kromě toho platí naše současné prodejní a dodací podmínky.

Bezpečnost a ochrana práce:

GISCODE RE 1 – Bez rozpouštědel. Není zápalná.

Komponent A: Obsahuje epoxidovou pryskyřici / Xi: „Dráždivá“.

Komponent B: Obsahuje aminové tvrdidlo / C: „Žíravá“.

Oba komponenty: Dráždní případně poleptání očí, dýchacích orgánů a pokožky možné.

Citlivost kontaktem s pokožkou možná. Při kontaktu s pokožkou ihned umýt velkým

množstvím vody a mýdla. Při kontaktu s očima ihned vypláchnout vodou a vyhledat lékaře.

Při zpracování nosit vhodné ochranné rukavice a brýle. V tekutém stavu nebezpečný životnímu prostředí, proto zabránit úniku do kanalizace, vod nebo země.

Je třeba dbát mimo jiné na: Předpisy GefStoffV a TRGS 610 / Bezpečnostní pokyny na etiketě nádoby, List bezpečnostních údajů, Informace o skupině výrobků a Návod vzorového provozu stavby BG Bau pro GISCODE RE 1, Instrukce BG Bau „Epoxidové pryskyřice ve stavebním hospodářství“.

Po vytvrzení pachově neutrální jakož i ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Likvidace:

Zabránit úniku do kanalizace, vod nebo do země. Kovové obaly zbavené zbytků, vyškrábané případně bez kapek jsou recyklovatelné [Interseroh]. Nádoby s nevytvrzeným zbytkem obsahu a shromážděné nevytvrzené zbytky výrobku jsou zvláštní odpad. Nádoby s vytvrzeným zbytkem obsahu jsou stavební odpad. Zbytky výrobku shromáždit, oba komponenty smíchat, nechat vytvrdnout a zlikvidovat jako stavební odpad.

CE označení

C E	
© 09 Unipro B.V. Industriestraat 15 NL-7482 EW HAAKSBERGEN	
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4-C(fl) Potěr ze syntetické pryskyřice /epoxidová litá podlaha	
Chování při požáru	C(fl)-s1
Uvolňování korozivních substancí:	SR
Propustnost vody:	NPD*
Odolnost opotřebení:	AR 0,5
Přilnavost v tahu: $\geq$	B 2,0
Rázuvzdornost: $\geq$	IR 4
Zvuková izolace:	NPD*
Pohlcování zvuku:	NPD*
Tepelná izolace:	NPD*
Chemická odolnost:	NPD*
NPD* = údaj neuveden	

Unipro pracuje se systémem kvality podle NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik byl certifikován T/V Nederland QA. Všechny dodávky se uskutečňují podle pro tento systém platných specifikací výrobků a procesních specifikací. Protože Unipro bv nezná okolnosti zpracování výrobku a nemůže ovlivnit zpracování svých výrobků, je jakákoliv odpovědnost za škody v důsledku zpracování výrobků Unipro vyloučena. Zveřejněním tohoto technického listu pozbývají všechny dříve vydané technické listy výrobku svou platnost. ©Unipro bv 2011. Všechny práva vyhrazena. Není dovoleno, toto vydání bez písemného svolení Unipro bv jakýmkoliv způsobem kopírovat a/nebo rozmnožovat.

ARTURO | A Brand of Uzin Utz AG

Dovozce do ČR: UZIN s.r.o. | Českomoravská 12a | 190 00 Praha 9

Tel: +420 283 083 314 | Telefax +420 283 083 419

E-mail: prodej@uzin.cz | Internet www.arturoflooring.cz

EP 2500/04-07-12/Přepracování: 4/ CZ 10.12/JiBa