

Tenkovrstvé flexibilní lepidlo

# CODEX POWER CX 1

Tenkovrstvé lepidlo pro lepení keramických obkladů a dlažeb

## OBLASTI POUŽITÍ

Stabilní tenkovrstvé hydraulicky tvrdnoucí lepidlo splňující označení dle DIN EN 12004 na C2 TE. Vhodné pro lepení keramické dlažby nebo desek z přírodního kamene a jiných obkladových materiálů na všechny savé podklady.

Lepidlem **Power CX 1** lze vyrovnat i drobné nerovnosti podkladu do tl. vrstvy 5 mm. Do vnitřního i vnějšího prostředí.

## VHODNÉ UPLATNĚNÍ PRO / NA

- ▶ jemnou i hrubou keramickou dlažbu a obklad
- ▶ slinutou i taženou dlažbu, klinker
- ▶ jemně slinutou keramiku ve vnitřním prostředí
- ▶ kontaktní izolační desky a lehké stavební dílce
- ▶ lepení na sádkarton
- ▶ lepení na vápennou, vápenocementovou a sádrovou omítku
- ▶ lepení na zdivo z cihel, betonových tvárnic, pískovcové desky, plynobeton
- ▶ lepení na prostý beton nebo prefabrikované dílce
- ▶ lepení na cementový nebo anhydritový potěr
- ▶ lepení na podlahové teplovodní vytápění
- ▶ lepení na podlahové elektrické temperování



## VLASTNOSTI / PŘEDNOSTI

Průmyslově vyráběná suchá směs s obsahem polymerních částic hydraulicky tvrdnoucí. Po rozmíchání s vodou vzniká jemnozrnná, vláčná, avšak tixotropní malta s dobrými parametry pro zpracování.

- ▶ Stabilní pro použití i na svislých plochách
- ▶ Pro univerzální použití
- ▶ Prodloužená otevřená doba
- ▶ Do síly vrstvy 5 mm
- ▶ EMICODE EC 1 R PLUS / velmi nízké emise
- ▶ GISCODE ZP 1 / malý obsah chromanu dle EU-VO 1907/2006 (REACH)

## TECHNICKÁ DATA

Doba skladování	12 měsíců
Barva	světle šedá
Teplota při zpracování	+5°C - +25°C
Množství vody / záměsová voda	0,32 – 0,34 litru na kg 8 – 8,5 l / 25 kg pytel
Doba zrání	3 minuty
Doba zpracování	ca 2,5 hodiny*
Doba kladení po	ca 30 minut*
Doba zrání	ca 16 hodin*
Možnost plného zatížení po	ca 72 hodinách*
Spárování po	ca 16 hodinách*
Konečná pevnost po	ca 28 dnech*
Ideální teplota pro zpracování	+10°C až +25°C

\* Při 23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

## PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být pevný, suchý, rovný, bez trhlin, únosný a zba-vený látek, které by mohly omezit přilnavost.

Podklad je třeba zkontrolovat dle příslušných norem a směrnic a při zjištěných nedostatcích je nutné chyby oznámit. Hladké betonové plochy, nebo jiné vrstvy, které by mohly snižovat přídržnost, je třeba

mechanicky připravit a důkladně vysát prach.

Podle druhu a vlastností podkladu je třeba zvolit vhodnou penetraci a nivelační stěrku z výrobků codex (viz Přehled výrobků a tabulky použití). Penetraci vždy nechat důkladně proschnout dle příslušných

Technických listů výrobků. Anhydritové potěry musí být obroušeny, vysáty a řádně penetrovány.

Lité potěry musí být přebroušeny, vysáty a penetrovány. U vytápěných potěrů je nutné postupovat dle příručky „Koordinace jednotlivých pracovních kroků u vytápěných podlahových konstrukcí“ (mezi projektantem, zhotovitelem podlahového topení, zhotovitelem potěru a podlahářem).

Dbejte příslušných pokynů uvedených v Technických listech souvisejících produktů.

## ZPRACOVÁNÍ

- Obsah pytle (25 kg) lepidla **codex Power CX 1** se míchá v 8 – 8,5 litrech studené, čisté vody a v čisté nádobě. Rozmíchá se do tekuté hmoty bez hrudek. Rozmíchaná směs se nechá chvíli zrát a následně se ještě jednou promíchá.
- Hladkou stranou hladítka se natáhne na podklad tenká kontaktní vrstva, do ní se nanese lepidlo a pročeše se ozubenou stěrku. Celoplošného kontaktu se dosáhne jednak vhodnou volbou ozubené stěrky a jednak vhodnou technikou kladení (např. Floating - Buttering).
- Dlaždice se kladou do lepidla před vytvořením povrchového filmu a to lehce posuvným pohybem a s důkladným přitlačením.
- Již jednou namíchané lepidlo nelze znovu ředit vodou a promíchávat nebo doplňovat suchou směsí. Náradí nebo znečištěná keramika se omyje za čerstva vodou.
- Znečištěné náradí i keramický materiál se omyje vodou před zaschnutím lepidla.

Celoplošného kontaktu se dosáhne jednak vhodnou volbou ozubené stěrky a jednak vhodnou technikou kladení (např. Floating-/Buttering).

## SPOTŘEBA MATERIÁLU

Ozubená stěrka	Spotřeba	25 kg pytel pro cca
6 mm, C2	1,7 kg/m <sup>2</sup>	14,7 m <sup>2</sup>
8 mm, C4	2,5 kg/m <sup>2</sup>	10,0 m <sup>2</sup>
10 mm, C5	3,0 kg/m <sup>2</sup>	8,3 m <sup>2</sup>

## DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- Skladujte v suchu a chladu. Načaté balení je třeba těsně uzavřít a obsah spotřebovat co nejdříve
- Nejlépe zpracovatelná je lepidlo **codex Power CX 1** při teplotě +15 – 25 °C a relativní vlhkosti vzduchu pod 75 %. Nízké teploty, vysoká vlhkost vzduchu a velké tloušťky vrstvy prodlužují schnutí a vytvrzení, vysoké teploty, sucho nebo nasávkavé podklady zkracují schnutí, otevřenou dobu i následné vytvrzování.
- Vysychání a vývoj konečné pevnosti jsou závislé na klimatických podmínkách. Při práci ve venkovním prostředí musí být brány v úvahu i povětrnostní cykly, které mohou mít vliv na bezpečné vytvrzení a vysychání. V opačném případě je třeba nastavit příslušná ochranná opatření.
- Čerstvě obložené plochy je třeba chránit před průvanem, účinky slunečního záření a teplotních změn.
- Při nanášení větších tloušťek lepidla (nad 5 mm) na podklady citlivých na vlhkost (např. anhydritové potěry) je třeba použít ochranný penetrační nátěr pro vytvoření bariéry např. **codex FG 500 H/S** nebo **codex FG 340**.
- Při kladení velkoformátových dlaždic je třeba dbát všeobecně platných pokynů nebo si vyžádat potřebné technické informace.
- Při kladení v místech se zvýšeným zatížením chemickými produkty a kyselinami, při kladení na dřevěné podklady, kov nebo umělé hmoty je třeba dbát pokynů uvedených v přehledu výrobků, popř. si vyžádat technickou konzultaci.
- Technologie pro podlahové vytápění vybavené zpětným ventilem musí mít omezo-vač teploty (<38°C)
- Položenou dlažbu lze spárovat až po úplném vytvrzení a vyschnutí vrstvy. Zabraňte vstupu na čerstvě položenou plochu.
- Při kladení ve venkovním prostředí je třeba chránit podklad příslušnou hydroizolač-ní vrstvou **codex**. Jako obkladový materiál doporučujeme střepe ze slinuté keramiky. Je třeba brát v úvahu povětrnostní cykly, které mohou mít vliv na bezpečné vytvr-zení a vysychání. V opačném případě je třeba nastavit příslušná ochranná opatření. Při kladení jemně slinuté keramiky si vyžádejte naše technické poradenství.
- Při kladení ve venkovním prostředí je třeba chránit podklad příslušnou hydroizolač-ní vrstvou. Jako obkladový materiál doporučujeme střepe ze slinuté keramiky.
- Při kladení je nutné respektovat následující zákony, normy, směrnice a nařízení:
  - DIN 18 352 „Kladení keramických obkladů a dlažeb“
  - DIN 18 157 „Provádění obkladačských prací do tenkého lože“
  - ZDB směrnice (Zentralverband Deutsches Baugewerbe): „Pokyny pro provádění kontaktních hydroizolací pod keramickým obkladem a dlažbou ve vnitřním i vnějším prostředí“
  - „Dlažba na nevytápěných cementových potěrech“
  - „Dlažba na vytápěných cementových potěrech“
  - „Dlažba na anhydritových potěrech“
  - „Dlažba a obklad ve vnějším prostředí“
  - „Koordinace pracovních kroků při vytápěných podlahových konstrukcích“
  - BEB směrnice (Bundesverband Estrich und Belag): „Koordinace jednotlivých pracovních kroků u vytápěných podlahových konstrukcí“ (mezi projektantem, zhotovitelem podlahového topení, zhotovitelem potěru a podlahářem)
  - BEB směrnice „Posuzování a příprava podkladů“.

## SLOŽENÍ

Speciální cementy, minerální příměsi, redispersovatelné polymery a přísady.

## OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Obsahuje cement, malý obsah chromanu podle EU-VO 1907/2006 (REACH) - GISCODE ZP 1. Cement reaguje s vlhkostí silně alkalicky, proto je třeba zabránit kontaktu s pokožkou a vniknutí do očí, postižená místa je nutné ihned opláchnout vodou. Při podráždění pokožky a kontaktu s očima vyhledejte lékaře. Noste ochranné rukavice. Při rozmíchávání noste ochrannou masku / roušku proti prachu. Ve vytvrzeném a vyschlém stavu je hmota fyziologicky a ekologicky nezávadná. Produkt nese označení EMICODE EC 1 R PLUS – „Velmi nízký podíl emisí“ – zkoušky a zařazení do stupně odpovídajícího směrnici GEV. Nevykazuje podle dosavadních námi dosažených znalostí emise formaldehydu, škodlivých látek nebo jiných těkavých organických látek (VOC).

## LIKVIDACE

Zbytky materiálu pokud možno shromáždit na jednom místě a dále použít jako stavební odpad. Zabraňte úniku do kanalizace, vod nebo do země. Zbytků zbavené, neprášící papírové obaly jsou recyklovatelné. Přebytky výrobku shromáždit, zamíchat s vodou, nechat vytvrdnout a zlikvidovat jako stavební odpad.

Tyto údaje vychází z našich pečlivých výzkumů a zkušeností. Rozmanitost současně použitých materiálů, jakož i rozdílné podmínky na stavbách a při zpracování však nemohou být námi jednotlivě kontrolovány nebo ovlivněny. Kvalita vaší práce závisí proto ve vašem odborném posouzení staveniště a správném použití výrobku. V případě pochybností provést vlastní zkoušky, nebo vyžádat technickou radu k aplikaci. Dbejte na směrnice pro kladení od výrobce podlahoviny. Zveřejněním této informace o výrobku pozbývají všechny dříve vydané informace svou platnost. Aktuální znění tohoto technického listu najdete na naší domovské stránce na [www.codex-x.cz](http://www.codex-x.cz).