

Tenkovrstvé flexibilní lepidlo

CODEX POWER CX 3

Tenkovrstvé, velmi jemné, lepidlo pro lepení keramických obkladů a dlažeb

OBLASTI POUŽITÍ

Stabilní tenkovrstvé hydraulicky tvrdnoucí flexibilní lepidlo splňující označení dle DIN EN 12004 na C2 TE S1. Velmi dobře se pročesává ozubenou stěrkou díky své jemné konzistenci. Vhodné pro lepení keramické dlažby nebo desek z přírodního kamene a jiných obkladových materiálů na všechny savé podklady v obytných i komerčních prostorách.

Lepidlem **codex Power CX 3** lze vyrovnat i drobné nerovnosti podkladu do tl. vrstvy 10 mm. Do vnitřního i vnějšího prostředí.

VHODNÉ UPLATNĚNÍ PRO / NA

- ▶ jemnou i hrubou keramickou dlažbu a obklad
- ▶ slinutou i taženou dlažbu, klinker
- ▶ jemně slinutou keramiku ve vnitřním prostředí
- ▶ betonovou dlažbu a dlažbu z přírodního kamene odolných proti zabarvení
- ▶ kontaktní izolační desky a lehké stavební dílce
- ▶ lepení na sádrokarton
- ▶ lepení na fixované desky suché výstavby
- ▶ lepení na cementovou, vápennou, vápenocementovou a sádrovou omítku
- ▶ lepení na zdívo z cihel, betonových tvárnic, pískovcové desky, plynobeton
- ▶ lepení na prostý beton nebo prefabrikované dílce, min. zrání 6 měsíců
- ▶ lepení na cementový nebo anhydritový potěr
- ▶ lepení na podlahové teplovodní vytápění
- ▶ lepení na podlahové elektrické temperování



VLASTNOSTI / PŘEDNOSTI

Průmyslově vyráběná suchá směs s obsahem polymerních částic hydraulicky tvrdnoucí. Po rozmíchání s vodou vzniká jemnozrnná, vláčná, avšak tixotropní malta s dobrými parametry pro zpracování a bez potřeby doby zrání.

- ▶ stabilní pro použití i na svislých plochách
- ▶ pro univerzální použití
- ▶ splňuje vysoké nároky na obklad i dlažbu
- ▶ prodloužená doba zpracování
- ▶ bez nutnosti doby zrání po rozmíchání
- ▶ do síly vrstvy 10 mm
- ▶ EMICODE EC 1 R PLUS / velmi nízké emise
- ▶ GISCODE ZP 1 / malý obsah chromanu dle EU-VO 1907/2006 (REACH)

TECHNICKÁ DATA

Druh balení	papírový pytel
Dodávané balení	25 kg
Doba skladování	12 měsíců
Barva	světle šedá a bílá
Teplota při zpracování	+5°C až +30°C
Ideální teplota pro zpracování	+10°C až +25°C
Množství vody / záměsová voda	0,3 až 0,34 l/kg 7,5 – 8,5 l / 25 kg pytel
Doba zpracování	ca 2,5 hodiny*
Doba kladení	ca 30 minut*
Pochůznost po	ca 12 hodinách*
Možnost plného zatížení po	ca 72 hodinách*
Spárování po	ca 12 hodinách*
Konečná pevnost po	ca 28 dnech*

* Při 23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být pevný, suchý, rovný, bez trhlin, únosný a zba-vený látek, které by mohly omezit přilnavost.

Podklad je třeba zkontrolovat dle příslušných norem a směrnic a při zjištěných nedostacích je nutné chyby oznámit. Hladké be-tonové plochy, nebo jiné vrstvy, které by mohly snižovat přídrž-nost, je třeba mechanicky připravit a důkladně vysát prach.

Podle druhu a vlastností podkladu je třeba zvolit vhodnou pene-traci a nivelační stěrku z výrobků codex (viz Přehled výrobků a tabulky použití). Penetraci vždy nechat důkladně proschnout dle příslušných Technických listů výrobků.

Anhydritové potěry musí být obroušeny, vysáty a řádně penetro-vány. Lité potěry musí být přebroušeny, vysáty a penetrovány.

U vytápěných potěrů je nutné postupovat dle příručky „Koordi-nace jednotlivých pracovních kroků u vytápěných podlahových konstrukcí“ (mezi projektantem, zhotovitelem podlahového topení, zhotovitelem potěru a podlahářem)

Dbejte příslušných pokynů uvedených v Technických listech souvisejících produktů

ZPRACOVÁNÍ

- Obsah pytle (25 kg) lepidla **codex Power CX 3** se míchá v 7,5 - 8,5 litrech studené, čisté vody a v čisté nádobě. Rozmíchá se do tekuté hmoty bez hrudek.
- Hladkou stranou hladítka se natáhne tenká kontaktní vrstva na podklad. Do vlhké kontaktní vrstvy se nanese lepidlo a pro-češe se ozubenou stěrku. Vhodnou volbou ozubené stěrky a nanášecí techniky (Floating nebo Floating/Buttering) se dosáhne ideálního celoplošného tenkovrstvého lože.
- Dlaždice se kladou do lůžka lehce posuvným pohybem a následně se přitisknou.
- Materiál, který je již namíchan, nelze znovu ředit vodou nebo do směsi přidávat nový prášek. Znečištěné nářadí i keramický materiál se omyje vodou před zaschnutím lepidla.
- Znečištěné nářadí i keramický materiál se omyje vodou před zaschnutím lepidla.

Celoplošného kontaktu se dosáhne jednak vhodnou volbou ozubené stěrky a jednak vhodnou technikou kladení (např. Floating / Buttering).

SPOTŘEBA MATERIÁLU

Ozubená stěrka	Spotřeba	25 kg pytel pro cca
6 mm, C2	1,7 kg/m ²	14,7 m ²
8 mm, C4	2,5 kg/m ²	10,0 m ²
10 mm, C5	3,0 kg/m ²	8,3 m ²

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- Doba skladování originálního balení v suchém prostředí je nejméně 12 měsíců. Načaté balení je třeba těsně uzavřít a obsah spotřebovat co nejdříve
- Nejlépe zpracovatelná je lepidlo **codex Power CX 3** při teplotě 15 – 25 °C a relativní vlhkosti vzduchu pod 75 %. Nízké teploty, vysoká vlhkost vzduchu a velké tloušťky vrstvy prodlužují schnutí a vytvrzení, vysoké teploty, sucho nebo nasákové podklady zkracují schnutí, otevřeno dobu i následně vytvrzování.
- Čerstvě obložené plochy je třeba chránit před průvanem, účinky slunečního záření a teplotních změn.
- Při větších tloušťkách lepidla (nad 5 mm) na podkladech, citlivých na vlhkost, je třeba aplikovat vhodnou penetrační bariéru codex.
- Pro kladení velkoformátových dlažeb je nutné dodržovat příslušné směrnice a doporučení.
- Při kladení ploch v místech se zvýšeným zatížením chemickými produkty a kyselinami, při kladení na dřevěné podklady, kov nebo umělé hmoty je třeba dbát pokynů uvedených v přehledu výrobků, popř. si vyžádat technickou konzultaci.
- Technologie pro podlahové vytápění vybavené zpětným ventilem musí mít omezovač teploty (<38°C)
- Při kladení ve venkovním prostředí je třeba chránit podklad příslušnou hydroizo-lační vrstvou. Jako obkladový materiál doporučujeme střep ze slinuté keramiky. Při kladení jemně slinutého střepe si vyžádejte technické poradenství.
- Při kladení je nutné respektovat následující zákony, normy, směrnice a nařízení:
 - DIN 18 352 „Kladení keramických obkladů a dlažeb“
 - DIN 18 157 „Provádění obkladačských prací do tenkého lože“
 - ZDB směrnice (Zentralverband Deutsches Baugewerbe): „Pokyny pro provádění kontaktních hydroizolací pod keramickým obkladem a dlažbou ve vnitřním i vnějším prostředí“
 - „Dlažba na nevytápěných cementových potěrech“
 - „Dlažba na vytápěných cementových potěrech“
 - „Dlažba na anhydritových potěrech“
 - „Dlažba a obklad ve vnějším prostředí“
 - „Koordinace pracovních kroků při vytápěných podlahových konstrukcích“
 - BEB směrnice (Bundesverband Estrich und Belag): „Koordinace jednotlivých pracovních kroků u vytápěných podlahových konstrukcí“ (mezi projektantem, zhotovitelem podlahového topení, zhotovitelem potěru a podlahářem)
 - BEB směrnice „Posuzování a příprava podkladů“.

SLOŽENÍ

Portlandský cement, minerální příměsi, redispersovatelný disperzní prášek, přísady.

OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Obsahuje cement, malý obsah chromanu podle EU-VO 1907/2006 (REACH) - GISCODE ZP 1. Cement reaguje s vlhkostí silně alkalicky, proto je třeba zabránit kontaktu s pokožkou a vniknutí do očí, postižená místa je nutné ihned opláchnout vodou. Při podráždění pokožky a kontaktu s očima vyhledejte lékaře. Noste ochran-né rukavice. Při rozmíchávání noste ochrannou masku / roušku proti prachu. Ve vytvrzeném a vyschlém stavu je hmota fyziologicky a ekologicky nezávadná. Produkt nese označení EMICODE EC 1 R PLUS – „Velmi nízký podíl emisí“ – zkoušky a zařazení do stupně odpovídajícího směrnici GEV. Nevykazuje podle dosavadních námi dosažených znalostí emise formaldehydu, škodlivých látek nebo jiných těkavých organických látek (VOC).

LIKVIDACE

Zbytky materiálu pokud možno shromáždit na jednom místě a dále použít jako stavební odpad. Zabraňte úniku do kanalizace, vod nebo do země. Zbytků zba-vených, neprášících papírových obalů jsou recyklovatelné. Přebytky výrobku shromáždit, zamí-chat s vodou, nechat vytvrdnout a zlikvidovat jako stavební odpad